

AVVISO N. 149

AI DOCENTI LICEO MUSICALE

AL DSGA

ALLE STUDENTESSE E AGLI STUDENTI LICEO MUSICALE

ALLE FAMIGLIE DELLE STUDENTESSE E DEGLI STUDENTI LICEO MUSICALE

AL DIRIGENTE DELL'IC PALATUCCI

ALLE STUDENTESSE E AGLI STUDENTI DELL'IC PALATUCCI

ALLE FAMIGLIE DELLE STUDENTESSE E DEGLI STUDENTI DELL'IC PALATUCCI

ATTI SITO WEB

**OGGETTO: VIAGGIO-STUDIO A CHICAGO – ILLINOIS (USA) “COLUMBUS DAY” 7 – 14 ottobre 2026 -
DOMANDA di PARTECIPAZIONE ALLA SELEZIONE PER VIAGGIO-STUDIO A CHICAGO – ILLINOIS (USA)
“COLUMBUS DAY” 7 – 14 ottobre 2026**

Con delibera n. 69 del Collegio Docenti 24.03.26 l'IIS T. Confalonieri Liceo Musicale ha aderito all'invito del Sig. Ron Onesti, Presidente della JCCIA, e dei Sigg.ri Kent e Jovita Kerns, titolari del BMO, che vengono formalmente ringraziati dall'Istituto, a partecipare alle celebrazioni del Columbus Day a Chicago, Illinois, dal 7 al 14 ottobre 2026.

Il soggiorno a Chicago, comprensivo di vitto e alloggio per tutti i membri dell'Orchestra/delegazione, sarà interamente a carico dell'Organizzazione JCCIA (5 giorni) e BMO (2 giorni), per un gruppo di ospiti, comprensivo di alunni/orchestra più accompagnatori, fino a 40 partecipanti.

Sono a carico del Programma Annuale dell'IIS T. Confalonieri i costi di viaggio da Campagna a Chicago aeroporto e ritorno. Ad essi, relativamente al PA EF 2026, concorrono le famiglie degli alunni selezionati ed eventuali “sponsor” di cui al Regolamento **“Criteri e limiti per lo svolgimento dei contratti di Sponsorizzazione”**.

La delegazione è costituita da 34 studenti, di cui anche una rappresentanza studentesca dell'IC Palatucci di Campagna in qualità di istituto membro dell'Orchestra verticale Juniores per il completamento dell'organico orchestrale limitatamente allo strumento **flicorno baritono**. Il gruppo degli studenti comprende anche ex studenti del Liceo Musicale, laddove essenziali per il completamento dell'organico orchestrale (corno, sax baritono, clarinetto basso).

Ai 34 studenti si aggiungono 4 docenti/Maestri accompagnatori, di cui uno dell'IC Palatucci, il Dirigente scolastico dell'IIS T. Confalonieri e un docente con funzione di interprete.

La partecipazione degli studenti, data la natura particolare del Viaggio/soggiorno Studio, presuppone ad ogni modo il superamento di una selezione di ammissione all'ORGANICO ENSEMBLE STRUMENTALE che si eserciterà e si esibirà nel corso del soggiorno.

A tal fine gli studenti interessati dovranno tempestivamente inoltrare **DOMANDA di PARTECIPAZIONE alla selezione per VIAGGIO-STUDIO A CHICAGO – ILLINOIS (USA) “COLUMBUS DAY” 7 – 14 ottobre 2026**, di cui all’Allegato 1 al presente Avviso, entro e non oltre le ore 12:00 del giorno 8 aprile 2026 (Ufficio didattica) sais053004@istruzione.it.

Una Commissione costituita dal DS dell’IIS T. Confalonieri effettuerà la selezione sulla base dei seguenti criteri:

- ☐ avere ottime competenze in Esec. ed Interpretazione 1° Strumento_____ (tutti);
- ☐ avere ottime competenze in Esec. ed Interpretazione 2° Strumento_____ (Liceo);
- ☐ avere ottime competenze in Laboratorio Musica di Insieme(Liceo);
- ☐ avere ottime competenze in Teoria Analisi e Composizione (Liceo);
- ☐ aver partecipato in maniera costante, negli anni precedenti e a tutt’oggi, alle attività/eventi musicali programmate dall’IIS “T. Confalonieri” - Liceo Musicale (Liceo) ;
- ☐ possedere un livello base della lingua inglese (tutti);
- ☐ aver partecipato ai seguenti PROGETTI DI ATTIVITA’ EXTRACURRICOLARI (tutti).

Allegato 1 Domanda di partecipazione

Allegato 2 Organico Orchestra

Il Dirigente scolastico
Prof. Gianpiero Cerone
(Documento firmato digitalmente)